

Niederschlagswasser Behandlungsanlage nach dem Prinzip des Hydrodynamischen Abscheiders

Funktionsprinzip:

Niederschlagswasser Behandlungsanlage nach dem Prinzip des Hydrodynamischen Abscheiders. Einleitung des Niederschlagswassers in die Mitte des Systems über Kopfeinlauf. Die Sedimentation von Feststoffen findet durch den sogenannten Teetasseneffekt statt. Die Feststoffe sinken in den untenliegenden Schlammfang, welcher durch Strömungsbrecher hydraulisch vom Behandlungsraum getrennt ist, so dass es bei Starkregen zu keiner Remobilisierung der abgesetzten Partikel kommt.

Im Außenring der Sedimentationsanlage fließt das Wasser gleichmäßig nach oben. Ein Zackenwehr sorgt dafür, dass es zu keinen Kurzschlussströmungen in der Anlage kommt und eine möglichst homogene Strömung vorherrscht.

Über das Zackenwehr fließt das Wasser anschließend in den Ablauf.

Leichtstoffe wie Öle oder Pollen werden effektiv zurückgehalten.

Das System kann nicht verblocken.

Regenwasser-Behandlungsanlage Hydroshark Gully bestehend aus:

Betonschacht D= 800 als monolithisches Bauteil

Schlammrückhaltevolumen:320 Liter

Ölrückhaltevolumen: 80 Liter

mit Kopfeinlauf und Ablauf DN XXX

Höhe Sohle 1.007 mm über Schachtboden - OHNE HÖHENVERSATZ

mit Abdeckplatte DN 800 Kl. D 40to mit seitlicher Einstiegsöffnung NW 625mm

Bauhöhe Rohrsohle bis GOK XXX.

Sondervarianten:

Zusätzlicher Mikroplastikabweiser geprüft durch das IKT für hohe Rückhaltewerte bis zu >99,9% hinsichtlich Kunststoffgranulat

Regenwasserbehandlungsanlage mit nachfolgenden Nachweisen und durch unabhängige Institute geprüft:

- Einordnung und Auslegung nach DWA-A 102
- Einordnung und Auslegung nach DWA-M 153:
- Verhinderung der Remobilisierung bis 250 l/(s*ha) gem. Anschlussfläche geprüft durch das IKT
- Schwimm- & Schwebstoffrückhalt mit zusätzlichem Abweiser bis zu >99,9% Rückhalt geprüft durch das IKT
- Leichtstoffrückhalt bis zu >98% (Abscheider Klasse II) in Anlehnung an die DIN EN 858-1 geprüft durch das IKT
- Nachgewiesener AFS63 Rückhalt geprüft durch das IKT
- Nachgewiesener AFS Rückhalt geprüft durch das IKT
- Stoffliches Rückhaltevermögen gemäß Trennerlass NRW geprüft durch das IKT
- Zertifiziert durch New Jersey Department of Environmental Protection
- Verifiziert durch New Jersey Corporation for Advanced Technology

Beton Fertigteile gefertigt nach DIN V 4034 Teil 1

Wartungsintervalle 1-5 Jahre in Abhängigkeit von angeschlossener Fläche und örtlichem Verschmutzungsgrad.

XXX Projektspezifische Angaben